

(11) 2041799 (13) <u>CI</u> (19) RU

(51) 6 B 27 B 33/08

Комитет Российской Федерации DARMONCE DARWINGGROOT IN DARTHOTEN DO

INCAHINE INBOGPETEHIA

к паленту Российской Федерации

(21) 5035361/15

(22) 01.04.92

(49) 20.08.95 Bion No 23

(79) Анционерное общество "Новатор"

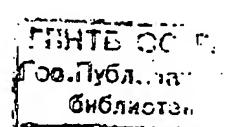
(72) Maznoscom B.N.

(73) Акционерное общество Тювегор

(SB) Meanocook ER. Clares no mexamerector ofработке превесиям 1981 с.54. рмс.28.

(BA) YCTPONCTBO ANA PEZAKKA APEDECN-

(57) Использование: в деревообрабатывающей промышленности для резания древесины Сущмость изобретения устройство для резамия древескаты виспочает установленный на валу корпус с размещенными на нем режущими дисковыми ножеми Корпус выполнен в виде планок закрепленных с возможностью регутирования и фиксации их попожения относительно центра вращения такжи образон, что крайние точки дисковых ножей образуют спираль Архимеда 2 ил



Плопречение относится к деревообрабаналинией промышленности и может чись использовано для продольного деления и пиречки кромок древесных материа-11741

И постым спирально-ступенчатые ножи , падличными параметрами ступеней для исструженной разделки лесоматериалов.

Недостатком известных устройств являпочни импекачество чистоты обработанной 10 ловорхиости,

Ил изпестных наиболее близким по тех чинской сущности к заявляемому изобретению чиляется инструмент для бис, тружечного резания древесины, в кото- 15 эт дисковые ножи, размещенные по окчужности корпуса, вращаются направлении, противоположном вращению. cepuyea.

Недостатками известного устройства 20 инляются невозможность разделения толзник материалов и ухудшение качества обработки поверхности с-увеличением толщины материалов.

Цель изобретения - расширение техно- 25 по: ических возможностей и улучшение казастав обработки поверхности. 🦠 🦠

Цель достигается благодаря тому, что корпус выполнен в виде планок, закрепленных с волможностью регупирования и фиксличи их положения относительно центра пращения, при этом крайние точки ножей образуют спираль Архимеда.

На фиг. 1 изображено предлагаемое усгроиство для резания древесины, общий 35 ійд с разрезом хрышки корпуса: на фиг.2 расрез А.А на фиг.1.

Устройство для резания древесины включает корпус, состоящий из планок 1, 2 и клышки 3 с укрепленными в нем на осях 4 сменными дисковыми ножами 5, которые установлены с возможностью вращения. На планках 1 и 2 выполнены вырезы 6, посредстном которых планки 1 и 2 устанавливают-

мзобретения формула

УСТРОЙСТВО ДЛЯ РЕЗАНИЯ ДРЕ-**RECINHЫ!** включающее установленный ча валу корпус с размещенными на нам режущими дисковыми ножами, отся на валу 7, и прорези 8. в которые аставляется крышка 3 корпуса, состоящая из двух частей, соединяемых между собой винтами 9. Этим обеспечивается фиксация положения планок 1 и 2 относительно центра вращения таким образом, что крайние точки В. С. D. Е дисковых ножей 5 образуют спираль Архимеда.

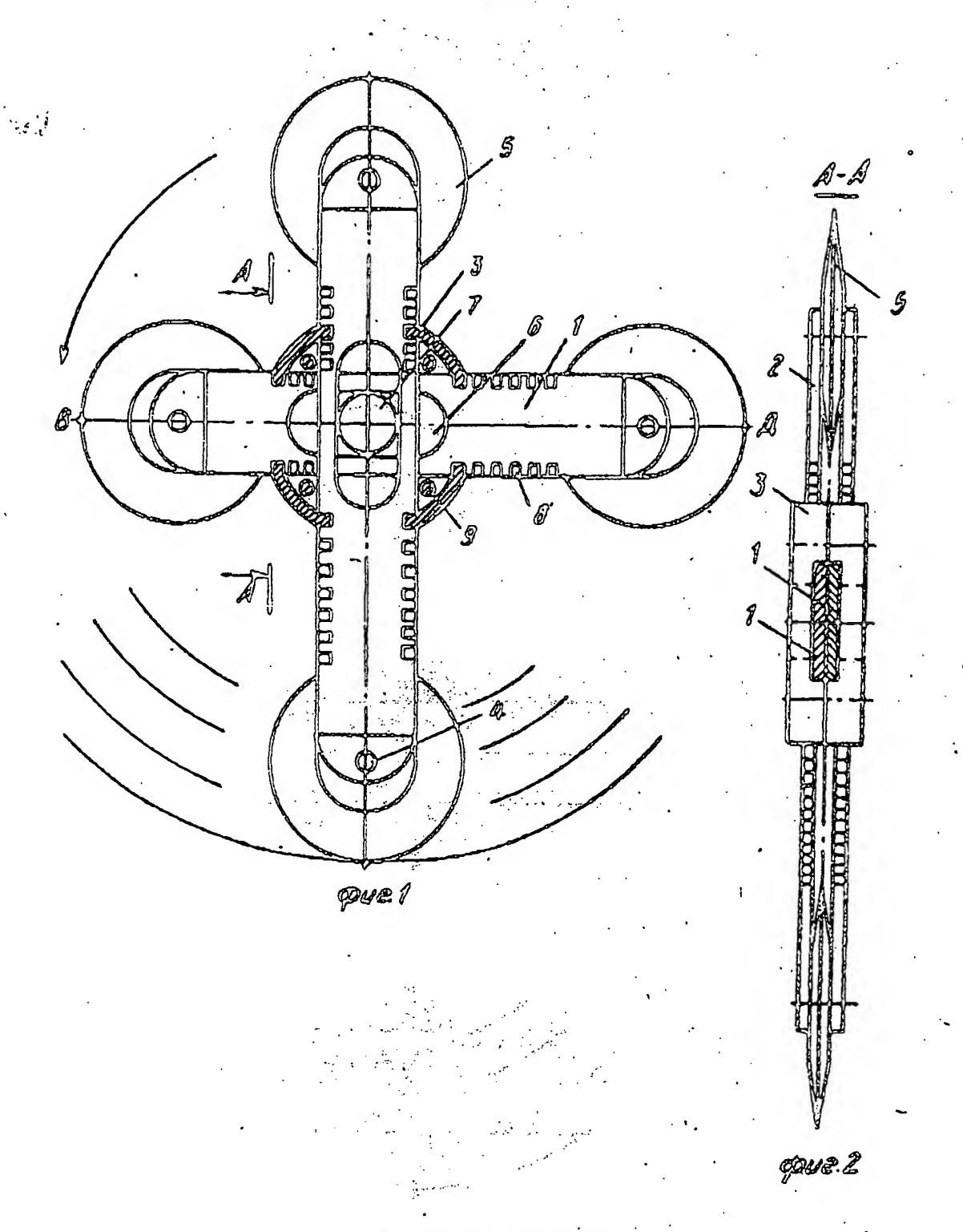
Устройство для резания древесины работает следующим образом.

Перед началом работы планки 1 и 2 с. дисковыми ножами 5 устанавливаются на вал 7 так. чтобы крайние точки В. С. О. Е. дисковых ножей 5 образовали спираль Архимеда. Затем фиксируется их положение относительно центра вращения двумя половинками крышки 3, которые вставляются в прорези 8 планок 1 и 2 и закрепляются между собой винтами 9. При вращении устройства ножи 5, перекатываясь по заготовке, поочередно внедряются в разделяемый материал и способствуют послойному его пе-Под действием . сил ререзанию. сопротивления резанию дисковые ножи 5 вращаются относительно осей 4 по часовой стрелке, тогда как все устройство вращается, как показано на фиг.1, против часовой з стрелки. Диаметр сменных дисковых ножей 5 подбирается в зависимости от толщины разделяемых материалов.

Благодаря послойному перерезанию материала обеспечивается высокая плоскостность поверхности резания, т.е. улучшается наиболее трудно осуществляемый показатель качества поверхности бесстружечного разрезания. Одновременно существенно расширяются технологические возможности, так как появляется возможность разрезать как тонкие (2-3 мм), так и толстые (до 100 мм и более) древесные материалы благодаря возможности регулирования положения дисковых ножей относительно центра вращения.

личвющееся тем, что корпус выполнен в виде планок, закрепленных с возможностью регулирования и фиксации их положения относительно центра вращажия так, что крайние точки дисковых ножей образуют спираль Архимеда.

2041799



Редахтор Т.Лошкарева	Составитель А.Грибанов Техред М.Моргентал	Корректор М.Самборская
3axa3 714	Тираж НПО "Поиск" Роспатента	Подписное
. 11	3035. Москов. Ж-35. Раушская	каб.; 4/5

Производственно-издательский комбинат "Патент", г. Ужгород. ул. Гагарина. 101